

ICS 97.200
分类号：Y 56

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 5516—2020

塑料仿生鱼饵

Plastic bionic bait

2020-08-31 发布

2021-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国文体用品标准化中心归口。

本标准起草单位：安徽福斯特渔具有限公司、安徽宏飞钓具有限公司、安徽威尔玛渔具科技有限公司、安徽省质量和标准化研究院、界首市市场监督管理局、威海良晨塑料有限公司、威海海元渔具有限公司、界首市欧思润体育用品有限公司、界首市超强渔具有限公司、宁波海伯集团有限公司、杭州富凡实业有限公司、浙江连球工贸有限公司、威海光威集团有限责任公司。

本标准主要起草人：张文秋、马俊、马宏、张冰、王夕臣、丛明日、孟雪华、马佳乐、马奎、张桂萍、武海云、洪林荣、徐波。

本标准为首次发布。

塑料仿生鱼饵

1 范围

本标准规定了塑料仿生鱼饵的术语和定义、产品分类和型号标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于钓鱼休闲活动等使用的塑料仿生鱼饵（以下简称“仿生饵”）。

本标准不适用于渔业生产使用的产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB 6675.4 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移

GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 23990 涂料中苯、甲苯、乙苯和二甲苯含量的测定 气相色谱法

QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法

QB/T 3832—1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

塑料仿生鱼饵 plastic bionic bait

以丙烯腈-丁二烯-苯乙烯(ABS)、聚碳酸酯(PC)等为主要原料，经注塑成型制成饵体，配有钓鱼钩、连接器等辅助材料的模拟鱼类食用生物的鱼饵。

4 产品分类与型号标记

4.1 产品分类

产品按游水深度分为：

——水面，代号 TW；

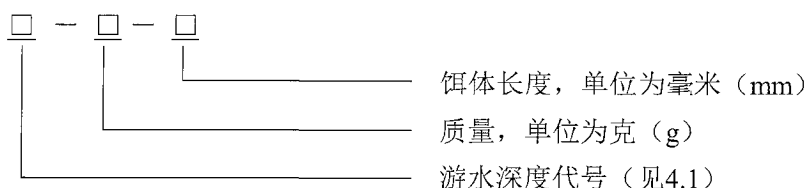
——浮水，代号 F；

——中沉，代号 SP；

——沉水，代号 S。

4.2 型号标记

型号标记命名如下：



示例：SP-20-56 表示质量为 20 g、饵体长度为 56 mm、游水深度为中沉的塑料仿生鱼饵。

5 要求

5.1 一般要求

配件数量齐全、准确。所有活动件应移动灵活、摆动自如。钓鱼钩的钩尖不应钩住饵体。

5.2 外观

5.2.1 形状应接近被模拟生物形体特征，外形流畅。

5.2.2 表面应光滑美观，色泽光亮匀称，无明显锐角飞边、毛刺、裂纹、缺损等缺陷。

5.2.3 饵体不应有缩水、流纹、不完整现象。

5.2.4 喷漆应均匀，颜色、色度、花纹应清晰，不应有飞油、流油、挂滴现象。

5.3 饵体长度偏差

不应超过±2%。

5.4 质量偏差

不应超过±5%。

5.5 密封性

空芯仿生饵不应渗水。

5.6 耐腐蚀性

所有金属部件经中性盐雾试验36 h，防锈能力均应达到QB/T 3832—1999中规定的6级要求。

5.7 抗拉强度

应符合表1的规定，按6.7试验后，连接器与饵体、钓鱼钩与饵体连接处功能完好，无脱落、损坏。

表1 抗拉强度

鱼钩铁丝直径/mm	挂重量/N ≥	鱼钩铁丝直径/mm	挂重量/N ≥	鱼钩铁丝直径/mm	挂重量/N ≥
0.30	5.69	0.85	46.1	2.59	418
0.34	7.35	0.89	51.0	2.77	492
0.38	9.32	0.98	61.8	3.05	597
0.41	10.8	1.07	73.6	3.22	655
0.46	13.8	1.15	85.4	3.58	810
0.48	14.8	1.24	98.1	3.98	1 020
0.51	16.7	1.25	118	4.19	1 130
0.53	17.7	1.47	140	4.57	1 340
0.56	19.7	1.56	155	5.16	1 700
0.60	22.6	1.65	175	5.59	2 020
0.64	26.5	1.74	195	6.05	2 360
0.67	29.5	1.83	214	6.58	2 780
0.71	32.4	1.97	254	6.90	3 060
0.76	37.3	2.11	287	7.42	3 540
0.81	42.2	2.26	327	—	—

5.8 饵体涂层

5.8.1 涂层附着力

油漆涂层附着力不应低于GB/T 9286—1998中表1规定的2级要求。

5.8.2 安全要求

涂层中苯、甲苯的含量不应大于0.2%。

5.9 可迁移元素最大限量

应符合表2的规定。

表2 可迁移元素最大限量

单位为毫克每千克

元 素	限 量
锑 (Sb)	60
砷 (As)	25
钡 (Ba)	1 000
镉 (Cd)	75
铬 (Cr)	60
铅 (Pb)	90
汞 (Hg)	60
硒 (Se)	500

6 试验方法

6.1 一般要求

在正常光线下目测及手感。

6.2 外观

在正常光线下目测及手感。

6.3 饵体长度偏差

用分度值不低于0.02 mm的游标卡尺测量。

6.4 质量偏差

用精度不低于0.01 g的电子秤测量。

6.5 密封性

将空芯仿生饵置于水面下10 cm处固定，密闭加压（ 0.5 ± 0.05 ）MPa，保持2 min后取出，观察是否有水进入空芯部位。

6.6 耐腐蚀性

按QB/T 3826的规定进行，结果评价按QB/T 3832—1999中第5章的规定进行。

6.7 抗拉强度

固定住饵体挂钩一端，连接器一端连接测力计，拉动测力计缓慢加载到表1规定的数值，静挂1 min后卸载。有多个挂钩的，每个挂钩均应测试。

6.8 饵体涂层质量

6.8.1 涂层附着力

按GB/T 9286—1998的规定进行。

6.8.2 安全要求

按GB/T 23990的规定进行。

6.9 可迁移元素最大限量

按GB 6675.4的规定进行。

7 检验规则

7.1 检验分类

检验分为出厂检验和型式检验。

7.2 出厂检验

7.2.1 组批：同一型号、相同配方的仿生饵为一批。

7.2.2 抽样：出厂检验按 GB/T 2828.1—2012 的规定进行，采用正常检验一次抽样方案，取一般检验水平 I，接收质量限 AQL6.5，抽样方案见表 3。

7.2.3 检验项目：包括一般要求、外观、饵体长度偏差、质量偏差。

表3 抽样方案

批量范围N	样本量n	接收数Ac	拒收数Re
2~15	2	0	1
16~25	3	0	1
26~90	5	1	2
91~150	8	1	2
151~280	13	2	3
281~500	20	3	4
501~1200	32	5	6
1 201~3 200	50	7	8
3 201~10 000	80	10	11
10 001~35 000	125	14	15
35 001~150 000	200	21	22
150 001~500 000	315	21	22
500 001 及以上	500	21	22

7.3 型式检验

7.3.1 产品正常生产时，每年进行 1 次型式检验，有下列情况之一时也应进行：

- 新产品的试制定型时；
- 产品的结构、材料、配方、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- 长期停产后，恢复生产时；
- 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时。

7.3.2 抽样：从出厂检验合格批中抽取 10 只进行检验。

7.3.3 检验项目：本标准第 5 章的全部内容。

7.3.4 判定规则：若有不合格项，应重新从原批样本中加倍抽样对不合格项进行复检，复检结果合格则该批产品判定为合格，若仍有不合格项，则该批产品判为不合格。安全要求、可迁移元素最大限量不应复检。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 产品或其包装上应有清晰、不易涂改的标志，包括但不限于：

- a) 产品名称；
- b) 制造厂名、厂址；
- c) 执行标准号；
- d) 生产日期；
- e) 型号标记。

8.1.2 包装箱上的标志应符合 GB/T 191 的规定。

8.2 包装

包装应牢固，无破损，防挤压、防潮。

8.3 运输

运输过程中应轻放，防止日晒、雨淋，严禁与有毒有害腐蚀性物品混装运输。

8.4 贮存

贮存在阴凉通风、干燥处，严禁与有毒有害腐蚀性物品混放。

中 华 人 民 共 和 国
轻 工 行 业 标 准
塑料仿生鱼饵

QB/T 5516—2020

*

中国轻工业出版社出版发行

地址：北京东长安街6号

邮政编码：100740

发行电话：(010) 65241695

网址：<http://www.chlip.com.cn>

Email：club@chlip.com.cn

轻工业标准化编辑出版委员会编辑

地址：北京西城区月坛北小街6号院

邮政编码：100037

电话：(010) 68049923

*

版权所有 侵权必究

书号：155019·5557

印数：1—200册 定价：22.00元